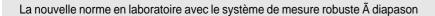
KERN **PNJ12000-1M**







Système de mesure	
Durée de préchauffage:	2 h
Lecture [d]:	100 mg
Linéarité:	200 mg
Plage de tare:	12 kg
Poids de réglage recommandé:	10000 g (F1)
Poids minimum (USP):	200 g
Portée [Max]:	12 kg
Possibilités de réglage:	Ajustage avec poids interne (automatique)
Reproductibilité:	100 mg
Résolution:	120000
Temps de stabilisation env. en conditions de labo.:	3 s
Unités de mesure:	ct dwt g lb mo oz ozt tl (HK) tl (Singap. Malays) tl (Tw) tol

Affichage	
Hauteur de chiffres d'écran:	1,650 cm
Données de vérification	
Autorisation d'homologation selo 2014/31/EU:	oui
Charge minimale [Min]:	5 g
Classe d'homologation:	II
Ãchelon d'homologation [e]:	1 g
Homologation en usine possible:	oui
Periodic Verification for Italy:	969-112

\sim	
T Om	ntana
CUIII	ptage

Poids mininmale par pièce au

comptage (laboratoire:

100 mg

Poids mininmale par pièce au 1 g comptage (Normal):

Résolution de comptage: 120000

Fonctions		
Détermination du pourcentage:	oui	
Fonction de comptage:	oui	
Indication de capacité:	oui	
Pesage avec plage de tolérance:	oui	

Conditions d'environnement	
Humidité de l'air maximale:	80 %
Température ambiante minimale:	5°C
Température d'utilisation maximale:	40 °C

Alimentation en énergie		
Bloc dâÖalimentation/adaptateur	CH EURO UK US	

bioc da Gaiimemation/adaptatedi	CH
compris:	

n/a:	Bloc d'alimentation externe
Alimentation en énergie	
Tension dâÖentrée:	220 V - 240 V AC 50 Hz

Flesialion		
Certificat DAkkS:	963-128	
Homologation:	965-217	

Catégorie	
Catégorie:	Balances
Product Group:	Balance de précision

Emballage & expédition	
Dimensions emballage (LxPxH):	325 x 410 x 220 mm
Livraison:	24 h
Poids brut:	4,900 kg
Poids net:	3,624 kg
Type de lâÖenvoi:	Service d'expédition de colis

Construction	
Dimensions boÃtier (LxPxH):	196 x 293 x 89 mm
Dimensions plateau (LxPxH):	190 x 190 x 89 mm
Indicateur de niveau:	oui
Matériel carter:	Plastique
Matériel de plateau:	inox
Pieds à vis rotatif:	oui
Surface de pesée (LxP):	190 x 190 mm

KERN **PNJ12000-1M**



La nouvelle norme en laboratoire avec le système de mesure robuste à diapason

FACTORY