

Packmittel - Spezifikation ECOBULK / FOODCERT

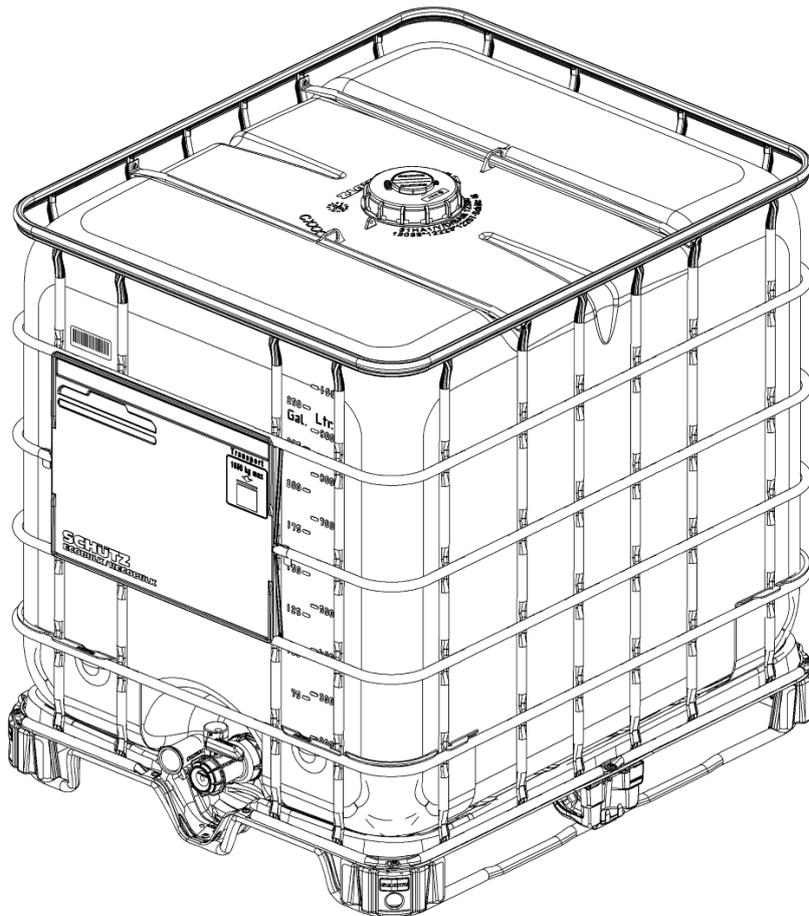
SCHÜTZ

Transportcontainer ECOBULK 1000 ltr.
MX-1000 GG Ex FDA-FSSC int.Klappenh.PP/
G2St+V./2S-T.(v+h)/Stahl-Kufenp.

Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstrasse 12
D-56242 SELTERS / WESTERWALD

Artikel-Nr. 4037385

Datum 26.06.2019
Seite 1 / 7



Die Abbildung dient nur zur Veranschaulichung und muss nicht dem spezifizierten Produkt entsprechen.

Abmessungen und Gewichte

Nennvolumen	1.000 l	275 gal US
Überlaufvolumen	1.060 l	280 gal US
Länge	1.200 mm	47,24 in
Breite	1.000 mm	39,37 in
Höhe mit Palette	1.160 mm	45,67 in
Gesamtgewicht ca.	54,5 kg	120,2 lbs US

Palette

Palettentyp	Stahl-Kufenpalette, verzinkt
Einfahrhöhe	mindestens 90 mm, 4-fach unterfahrbar

Außenbehälter

Packmittel - Spezifikation ECOBULK / FOODCERT

SCHÜTZ

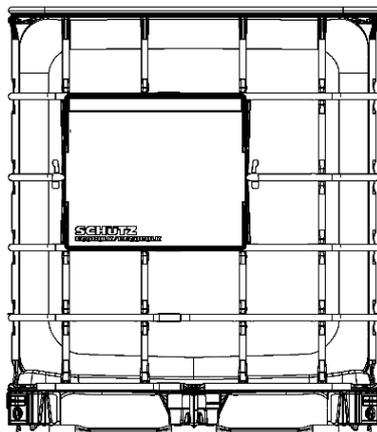
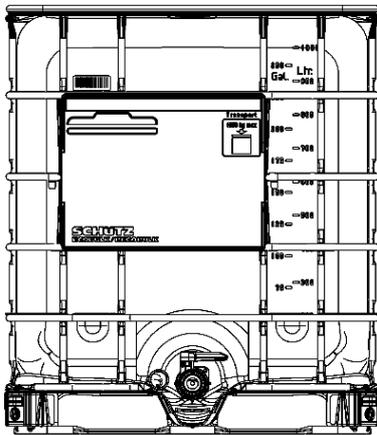
Transportcontainer ECOBULK 1000 ltr.
MX-1000 GG Ex FDA-FSSC int.Klappenh.PP/
G2St+V./2S-T.(v+h)/Stahl-Kufensp.

Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstrasse 12
D-56242 SELTERS / WESTERWALD

Artikel-Nr. 4037385

Datum 26.06.2019
Seite 2 / 7

Gitter	Stahl, verzinkt
Bodenwanne	Stahl, verzinkt
Beschriftungstafel	gross - 6 Felder, mit Schütz-Ticket
zusätzl. Beschriftungstafel	hinten - Standard



Innenbehälter

Extrusionsgeblasener rechteckiger Behälter aus hochmolekularem Polyethylen
Behälter PE-HD, natur

Einfüllöffnung

Schraubkappe	DN150 / 6", PE-HD, grün
O-Ring Schraubkappe	TPE
Siegelkappe	rot



Packmittel - Spezifikation ECOBULK / FOODCERT

SCHÜTZ

Transportcontainer ECOBULK 1000 ltr.
MX-1000 GG Ex FDA-FSSC int.Klappenh.PP/
G2St+V./2S-T.(v+h)/Stahl-Kufenp.

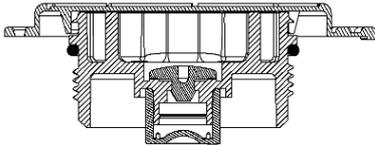
Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstrasse 12
D-56242 SELTERS / WESTERWALD

Artikel-Nr. 4037385

Datum 26.06.2019
Seite 3 / 7

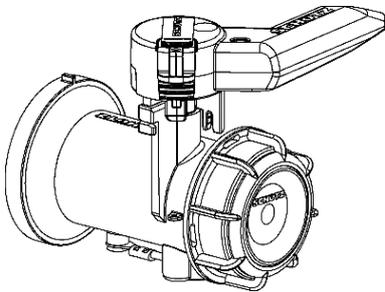
Stopfenausführung

G2-St.Ventil (Silikon)



Auslauföffnung

Auslaufarmatur	Klappenhahn DN50/2", integriert
Gehäuse	PE-HD
Anschlussgewinde	metrisch
Dichtung Klappe	PP
Griff	grün, gesichert
Schraubkappe	PE-HD
Schraubkappe Dichtung	PE, geschäumt
Schraubkappe Farbe	grün
Auslaftülle	PE-HD, verpackt
Erdungsblech	Stahl, rostfrei (V4A)



Besonderheiten

Ex-Zonen Zertifizierung

Zugelassen für EX-Zonen 1 und 2 gemäß IEC TS 60079-32-1 und TRGS 727.

UN-Kennzeichnung

UN_31HA1/Y/mm yy/D/BAM14977-Schütz#/4056/1723/1060l/54kg/100kPa

Richtlinie

Lebensmittelsicherheit nach FSSC 22000 + Konformitätserklärung

Fertigungshinweis

Entsprechend der FOODCERT-Prozessbeschreibung (PDF Annex 1)

Schwermetalle

Gesamtgehalt der Schwermetalle (Pb, Cd, Cr VI und Hg) in der Verpackung liegt unter 100 ppm

Anlieferung

Füllfertig. Die Prüfung der Materialverträglichkeit des Füllprodukts mit dem Packmittel liegt in der Verantwortung des Kunden oder Abfüllers.

Anwenderinformation:

Packmittel - Spezifikation
ECOBULK / FOODCERT



Transportcontainer ECOBULK 1000 ltr.
MX-1000 GG Ex FDA-FSSC int.Klappenh.PP/
G2St+V./2S-T.(v+h)/Stahl-Kufenf.

Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstrasse 12
D-56242 SELTERS / WESTERWALD

Artikel-Nr. **4037385**

Datum 26.06.2019
Seite 4 / 7

Mit der Umsetzung und kontinuierlichen Verbesserung umfangreicher Präventivprogramme ist SCHÜTZ bestrebt, das potenzielle Kontaminationsrisiko für das Füllgut entsprechend dem heutigen Stand der Technik und nach bekannten und anwendbaren Qualitäts- und Systemstandards zu minimieren.

In der industriellen Fertigung ist es jedoch nicht grundsätzlich und vollständig auszuschließen, dass Partikel entstehen. Spezifisch für Kunststoff- und Stahlverpackungen tragen nicht vermeidbare Reibung beim Öffnen und Schließen sowie statische Aufladung des Packmittels dazu bei, dass Partikel entstehen bzw. angezogen werden können. Entstandene Partikel können folglich unbeabsichtigt auch ins Innere des Packmittels gelangen.

Mit dem Ziel der Risikominimierung für Partikelbildung und -übertragung ins Packmittellinnere wird dem Anwender vor allem bei der Weiterverarbeitung empfohlen, das Packmittel möglichst geschlossen und die Anzahl der Öffnungs- und Schließvorgänge möglichst gering zu halten.

Besonders bei sensiblen Füllgütern oder Füllgutanwendungen (wie z.B. bei Food-/Pharmaprodukten, Lacken oder Elektrochemikalien) wird zudem empfohlen, das Füllgut bei der Entnahme oder vor der weiteren Verarbeitung zu filtern.

SCHÜTZ behält sich Änderungen einzelner Komponenten oder des gesamten Produktes bezüglich Konstruktion, Technik, Design und Material vor. Die angegebenen Maße und Gewichte sind Circa-Angaben und können je nach Konfiguration der Einzelkomponenten abweichen. Weitere Produkt- und Betriebsinformationen bezüglich des sicheren Umgangs mit unseren Packmitteln entnehmen Sie bitte unserem umfangreichen Handling Guide.

Nach FSSC22000 möchte SCHÜTZ darauf hinweisen, dass die Produkte entsprechend der international gültigen Regelungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EG) Nr. 10/2011 und des "Code of Federal Regulation Title 21 § 177.1520, 177.2600 and 178.3297 of Food and Drug Administration" als Lebensmittelbedarfsgegenstand gekennzeichnet sind.

Es liegt in der Verantwortung des KUNDEN, eine darüberhinausgehende oder abweichende Kennzeichnung entsprechend lokaler gesetzlicher Anforderungen sicherzustellen.

Transportcontainer ECOBULK 1000 ltr.
MX-1000 GG Ex FDA-FSSC int.Klappenh.PP/
G2St+V./2S-T.(v+h)/Stahl-Kufenf.

Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstrasse 12
D-56242 SELTERS / WESTERWALD

Artikel-Nr. 4037385

Datum 26.06.2019
Seite 5 / 7

Materialien der Füllprodukt berührenden Komponenten:

- HDPE lebensmittelecht
- Dichtungen und Farben lebensmittelecht
- Frei von Silikonen

Produkt:

- FOODCERT-Kennzeichnung (FSSC+FDA) + Design
- Konformitätsbestätigung
 - Migrationsprüfungen /-bestätigungen
- Halal & Kosher Zertifizierungen

Prozess

Die Food Safety System Certification (FSSC) ist ein von der Global Food Safety Initiative (GFSI) international anerkannter Standard für Lebensmittelsicherheit innerhalb der gesamten Supply Chain. In der Packmittelindustrie verbindet FSSC die Normen ISO 22000:2005 und ISO/TS 22002-4 und setzt damit einen neuen Maßstab hinsichtlich Lebensmittelsicherheit im gesamten Herstellprozess von Packmitteln.

Übergreifende Maßnahmen:

- Jährliches Audit nach FSSC 22000 durch die Zertifizierungsgesellschaft Lloyd's Register Quality Assurance (LRQA)
- Jährliches internes Auditprogramm zur Sicherstellung der FSSC-Konformität
- Jährliches Managementreview zur Definition neuer FSSC-Maßnahmen und -Ziele durch die Geschäftsführung
- Jährliches Verifizierungsprogramm zur Sicherstellung der Lebensmittelsicherheit durch qualifiziertes Personal, inklusive Nachweispflicht auf Konformität entsprechend europäischer und internationaler Gesetzgebung
- Beauftragung eines Experten für Lebensmittelsicherheit als Ansprechpartner
- Berufung eines Food-Safety-Teams mit folgenden Aufgaben:
 - Regelmäßige, risikobasierte Verifizierung der Produktionsprozesse und Produkte
 - Verifizierung der oPRP's, PRP's und weiterer lebensmittelrelevanter Maßnahmen (s.u.)
 - Regelmäßige Prüfung der Konformität auf die aktuellen, rechtlichen Anforderungen
 - Interdisziplinäre Betrachtung und Dokumentation der Verifizierungsergebnisse

Maßnahmen gemäß DIN EN ISO 22000:2005 – Managementsysteme für die Lebensmittelsicherheit - Anforderungen an jegliche Organisation in der Lebensmittelkette:

- Risikomanagement nach Hazard Analysis and Critical Control Points (HACCP) – Grundsätze der Gefahrenanalyse und sichern der Herstellpraxis mit dem Schwerpunkt der Gewährleistung der Sicherheit von Lebensmitteln und Verbrauchern
- Change Control und KVP: interaktive Kommunikation und Kooperation zwischen dem Kunden, den zuständigen Behörden und SCHÜTZ zur kundenspezifischen Risikoabschätzung und Bedarfsermittlung:
 - Identifizierung, Lenkung und Dokumentation gesundheitlicher Fragen und Klärung der Anforderungen des Endproduktes, um gesundheitliche Risiken für den Endverbraucher auszuschließen
 - Informationspflicht bei potentiell auftretender Gesundheitsgefährdung (wenn bekannt)
- Rückverfolgbarkeitssystem und Rückrufmanagement:
 - Chargen-Rückverfolgbarkeit der Materialien bis hin zum Rohstofflieferanten, inklusive interner und externer Prozessdaten (z.B. Auftragsnummer, Produktionsdaten, Auslieferungsdaten an Kunden)
 - Interne und externe Prozessdaten ermöglichen eine gezielte Rücknahme einzelner Produktionschargen
 - Traceability Exercise – regelmäßiger, realitätsnaher Rückverfolgbarkeitstest
 - Mock Recall – regelmäßiger, realitätsnaher Rückrufstest
- Just-in-time Produktion basierend auf Kundeneinzelaufträgen

Packmittel - Spezifikation ECOBULK / FOODCERT

SCHÜTZ

Transportcontainer ECOBULK 1000 ltr.
MX-1000 GG Ex FDA-FSSC int.Klappenh.PP/
G2St+V./2S-T.(v+h)/Stahl-Kufenf.

Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstrasse 12
D-56242 SELTERS / WESTERWALD

Artikel-Nr. 4037385

Datum 26.06.2019
Seite 6 / 7

- Sofortiges Verschließen der IBC mit Original-Kappe
- Transfer Innenbehälter direkt zur Endmontage
- Komponenten (Schraubkappen, Armaturen) vor Montage speziell in Kleinmengen verpackt und gelagert
- Visuelle Endkontrolle
- Fertigprodukt-Lagerung unter Dach

Operative Präventivprogramme (oPRPs), die aus der internen Gefahrenanalyse hinsichtlich möglicher Kontaminationsquellen oder Ausbreitung gesundheitlicher Gefahren entstanden sind:

- oPRP Wareneingang Kunststoffe (Übereinstimmungsprüfung der Plomben, Konformitätsprüfung der Rohwarenparameter, Prüfung des LKW's/des Reinigungsnachweises des LKW's und der PSA des Fahrers)
- oPRP Wasserbad (regelmäßige Wartung der Luftfilter und Wasserwechsel/Reinigung des Beckens)
- oPRP Blasluft (regelmäßige Wartung der Mikrofilter, PU-Dichtungen und des Kompressors)

Präventivprogramme (PRPs) und weitere Maßnahmen für die Lebensmittelsicherheit bei der Herstellung von Lebensmittelverpackungen gemäß ISO 22002-4:

- Regelmäßige mikrobiologische Untersuchungen und Hygienemonitoring der Flächen in den für Lebensmittel besonders relevanten Prozessen (Handschuhe, produktberührende Anlagenteile, Innenbehälterflächen, Wasserbad, Raumluft)
- Food Defence - Produktsicherheit und Bioterrorismus:
 - Regelmäßige Schulungen und Screenings hinsichtlich Sabotage, Vandalismus und Terrorismus
 - Maßnahmen: Zugangskontrollen, Mitarbeiterüberprüfung, Dokumenten-/Informationsmanagement, Sicherheit Lagerhallen und Produktionsanlagen, Distribution und Transport, gesicherte Wareneingangsprüfung, AEO + C-TPAT
- Detaillierte Hygienevorschriften Mitarbeiter (saubere Handschuhe und Kleidung, Haarnetze, Körperhygiene nur mit freigegebenen Pflegeprodukten, kein Schmuck, keine Arbeitserlaubnis bei Krankheit, Trennung von Arbeits- und Freizeitkleidung durch getrennte Spindfächer)
- Detaillierte Hygienevorschriften Produktionsumfeld (Reinigungsvorschriften und -pläne)
- Fremdkörper/Staub (Geschlossene Hallen, Überdachungen)
- Glasbruchmanagement (Prüfung Glas- und Hartplastikteile auf Intaktheit, z.B Schutzummantelungen)
- Messermanagement (Prüfung der Messer auf Vollzähligkeit und Intaktheit)
- Koordinierte und kürzere Wartungs- und Instandhaltungsintervalle (Anlagenfreigabe nach Wartung)
- Umfassendes Schädlingsmanagement/Pest Control (Monitoringsystem, Flugfallen, Abfallmanagement)
- Chemikalien (Kontrollierter Einsatz aller Arbeitsstoffe)

+

- Keine Wasserbadprüfung*
- Keine Differenzdruckprüfung*
- Ziehölbereinigte Stahlteile*
- Zusätzliche Verplombung von Schraubkappe und/oder Armatur*
- Sonstiges Zubehör einzeln verpackt und speziell gelagert*
- Schutzhaube für Transport*
- Kundenspezifische Kennzeichnung der Verpackung*
- Kundenspezifische Anlieferungsvorgaben*
- Direktverladung*

Packmittel - Spezifikation
ECOBULK / FOODCERT



Transportcontainer ECOBULK 1000 ltr.
MX-1000 GG Ex FDA-FSSC int.Klappenh.PP/
G2St+V./2S-T.(v+h)/Stahl-Kufenp.

Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstrasse 12
D-56242 SELTERS / WESTERWALD

Artikel-Nr. **4037385**

Datum 26.06.2019
Seite 7 / 7

*optional