

Mode d'emploi

Fûts emboîtables



Août 2016

Nettoyage

Les instructions de nettoyage citées ci-dessous s'appliquent à tous les produits CurTec en polyéthylène ou en polypropylène. Nous vous conseillons de respecter les points suivants :

- Les meilleurs résultats sont obtenus lors de l'utilisation d'une installation de nettoyage munie de pommes d'arrosage ou bien d'une installation Ultra-Sonic.
- Utilisez de préférence un produit de nettoyage alcalin peu moussant avec une valeur PH de 10 à 12 (en solution).
- La température de l'eau recommandée doit être située entre 40° C et 50° C.
- La température maximale de l'eau de rinçage est de 65° C.
- Afin d'éviter la déformation du plastique, nous vous recommandons de ne pas laver et rincer aux températures maximum indiquées. Ainsi la durée de lavage ne doit pas dépasser 30 à 35 secondes et le rinçage de 20 secondes.
- Le processus de séchage après nettoyage peut être accéléré si vous utilisez de l'air froid. Si vous utilisez de l'air chaud, il ne faut pas souffler plus de 30 secondes à une température maximale de 65° C.
- La partie de l'installation où les produits sont soufflés et séchés doit être adaptée au produit, de telle manière que les endroits difficiles à atteindre puissent être séchés également.
- En cas de besoin, votre interlocuteur au sein de CurTec peut vous indiquer des fabricants ou/et des fournisseurs de ce type de machines.

Remarque : Contrôlez régulièrement les thermostats et les minuteries de vos appareils.

/ Fermer



Le marquage UN on a drum is only valid if the following closing instruction is applied.



1. Placer le couvercle sur le fût et tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.



2. Faire pivoter le couvercle à 30° le sens des aiguilles d'une montre à l'aide d'un outil. Maintenant seulement le fût est hermétique et le marquage UN est valide,



3. Après fermeture, il est possible de sceller le fût. A cet effet, le fût et le couvercle sont munis d'encoches de verrouillage. CurTec recommande l'usage de plombs Compact Unisto.

2 Ouvrir



1. Lorsque le fût est scellé, arracher le plomb et le retirer des encoches.

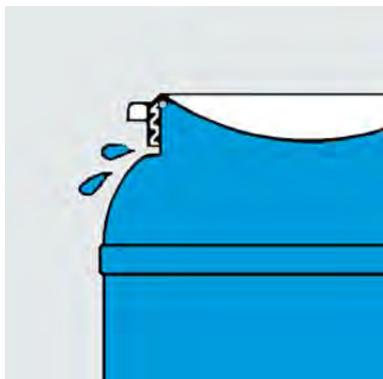


2. Faire pivoter le couvercle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Désempiler

Si vous désempilez les fûts, le joint en caoutchouc est comprimé à cause du poids total qui pèse sur le fût. Après le désempilage et avant la manutention des fûts, nous conseillons vivement de les laisser au moins 15 minutes debout. Ceci permet aux joints de reprendre leur forme d'origine et de garantir une fermeture étanche et hermétique.

3 Utilisation



Remplir

Les fûts peuvent supporter une température du contenu allant jusqu'à 70° C. Avant de fermer le couvercle, assurez-vous que la température du contenu soit descendue jusqu'à 30° C. Si vous remplissez les fûts jusqu'au bord tout résidu d'air se trouvant au-dessus du contenu sera éliminé. Les fûts peuvent être fermés selon document 1.

Vider

Les fûts peuvent être ouverts selon document 2. Utilisez les bords supérieur et inférieur pour basculer les fûts et verser leur contenu.



Soulever

En fonction du type de fût, soulever le récipient à l'aide des poignées situées sur le corps ou sur le couvercle.

Attention ! Respecter les règlements du travail et les lois au sujet des poids soulevés et des fréquences de levage.

Congeler

Les fûts sont réalisés dans un plastique qui résiste à des températures jusqu'à -25°C. À partir de -5°C et en dessous les chocs sur les conteneurs doivent être évités.

Attention! Les fûts remplis d'un produit à base d'eau qui seront congelés ne peuvent être remplis qu'à 90%. Ceci évitera la déformation du conteneur par la dilatation pendant la congélation.



Transport aérien

CurTec recommande l'envoi de leurs emballages dans des cargos pressurisés pour le transport aérien. Nous recommandons aussi un niveau de remplissage minimum de 95%. En suivant ces instructions, vous limiterez le risque d'implosion et de perte de produit considérablement.

CurTec n'a pas de control sur l'utilisation des emballages de ces clients. C'est la responsabilité de l'utilisateur final de tester et de vérifier que l'utilisation de ces derniers réponds aux règlementations UN. CurTec a pour référence les règlementations indiqués dans le PV d'homologation UN de ses emballages.

4 Charge statique

Si vous empilez des fûts pour les stocker (dans un magasin ou dans un entrepôt frigorifique par exemple), il est important de déterminer le poids de charge maximal que peut supporter le fût inférieur de la pile. Le poids de charge dépend pour une très grande partie des aspects suivants : le poids du fût, le nombre de fûts à empiler, le poids de la traverse intermédiaire ou de la palette, la température ambiante, la durée de stockage et la nature du sol sous le dernier fût. Dans le tableau ci-dessous, pour chaque fût CurTec, le poids de charge maximal sur le fût inférieur est donné en kilogrammes (kg). Pour la réalisation de ce tableau, nous avons fixé une certaine température ambiante et un temps de stockage. Nous avons considéré que les fûts sont placés sur un sol ou une palette dur et lisse.

Temp. max. °C	0	0	0	15	15	15	25	25	25	35	35
Mois	1	4	12	1	4	12	1	4	12	0,5	6
7230	250	200	180	160	130	110	110	90	80	85	65
7240	250	200	180	160	130	110	110	90	80	85	65
7250	250	200	180	160	130	110	110	90	80	85	65
7260	250	200	180	160	130	110	110	90	80	85	65
7276	370	310	270	240	200	175	180	150	130	145	105
7294	370	310	270	240	200	175	180	150	130	145	105

D'après le tableau, vous pouvez calculer combien de fûts peuvent être empilés sur le fût inférieur, à savoir :

- Déterminez le poids de charge dans le tableau selon vos circonstances = A.
- Divisez le résultat par le poids du contenu = B
- Faites la soustraction $A - B = C$.
- Arrondissez le résultat C jusqu'à 0.8 vers le bas et additionnez 1 fûts pour connaître le nombre de fûts dans une pile.
- $A : B = C + 1$

Exemple

Combien de fûts 7240 de 45 kg pouvez-vous stocker dans une pile, à une température ambiante de 15°C, pendant un mois sur une

palette ? $160 : 45 = 3.5$ arrondi vers le bas, $3 + 1 = 4$ fûts dans la pile.

En cas de différence de température, vous devez lire la colonne suivante du tableau. Pour des durées plus brèves que celles du tableau, vous pouvez vous servir du tableau de l'instruction 5

Charge dynamique.

- Avant d'empiler, il faut s'assurer que la température du contenu est au moins égale à la température ambiante (ou plus basse).
- En cas de températures supérieures à 35° C, la durée de charge maximale est réduite considérablement. S'il est question, par exemple, d'une température de 50° C, le poids de charge est alors de 75% de la valeur indiquée en dernière colonne du tableau ; pour une température de 60°C, le poids est de 50% de cette valeur. En cas de températures qui dépassent les 60° C, il est interdit d'empiler les fûts.
- En cas de piles de plus de 2,5 mètres, la pente du sol ne doit pas dépasser 0,5%.
- Il est fortement déconseillé de stocker les fûts horizontalement sur leurs parois, car ils risquent de rouler. Si malgré cela, vous souhaitez stocker les fûts de cette manière, assurez-vous que les couvercles sont bien fermés. Il faut que vous teniez compte du fait que les fûts se transformeront sous une charge élevée et de longue durée, surtout en cas de températures élevées. Si vous comptez réutiliser les fûts déformés, il faut d'abord attendre que les fûts aient repris leur forme d'origine.
- Si les fûts sont empilés deux fois de suite dans des conditions différentes, d'abord lors du transport, après lors du stockage ou vis versa, il faut s'assurer que les fûts qui ont supporté la charge la plus importante, à savoir ceux qui étaient en bas de la pile, soient disposés en haut de la pile la fois d'après.

Attention ! Les valeurs mentionnées dans le tableau sont déterminées par simulation et ne constituent qu'une indication. Nous conseillons à l'utilisateur d'effectuer ses propres tests.

5 Charge dynamique

Lors du gerbage des Click Pack à transporter, la charge appliquée au conteneur du bas de la pile doit être contrôlée. Ce poids de pile ou charge dynamique, indiqué au tableau 2, doit être divisé par un facteur de sécurité repris ici :

- 3 par air
- 2 par route
- 1.8 par rail
- 1.3 par eau

La charge statique du tableau dépend étroitement de la température et de la durée : 5°C est la température par transport réfrigéré, 30°C est la température moyenne par route ou eau et 40°C est la température de transport dans les pays les plus chauds.

En cas de différence de durée ou de température, en-dessous de 40°C, vous devez lire la colonne supérieure du tableau. Si la température est encore plus élevée, sachez que par 50°C le poids doit être réduit à 75% et par 60°C à 50% du poids à 40°C.

Le tableau permet de calculer le nombre de fûts empilables, c.-à-d. le poids de pile à diviser par le produit du poids du fût et du facteur de sécurité. Ce nombre doit être arrondi vers le bas à partir de 0,8, + 1 = nombre total de fûts.

Temp. max. °C	5	5	5	5	5	30	30	30	30	30	40	40	40	40	40
Semaines	0,5	1	2	3	5	0,5	1	2	3	5	0,5	1	2	3	5
7230	275	245	225	215	205	135	125	115	105	100	100	87	82	78	73
7240	275	245	225	215	205	135	125	115	105	100	100	87	82	78	73
7250	275	245	225	215	205	135	125	115	105	100	100	87	82	78	73
7260	275	245	225	215	205	135	125	115	105	100	100	87	82	78	73
7276	418	384	352	335	314	204	187	171	163	153	153	140	129	122	115
7294	418	384	352	335	314	204	187	171	163	153	153	140	129	122	115

- En passant d'un moyen de transport à un autre, de l'entreposage au transport ou l'inverse, les fûts du bas de la pile qui supportent la charge la plus lourde doivent être placés en haut de la nouvelle pile.

- Quel que soit le moyen de transport, les fûts doivent être arimés et fixés correctement pour éviter tout glissement.

- Pour l'utilisation des palettes, se référer au document 6

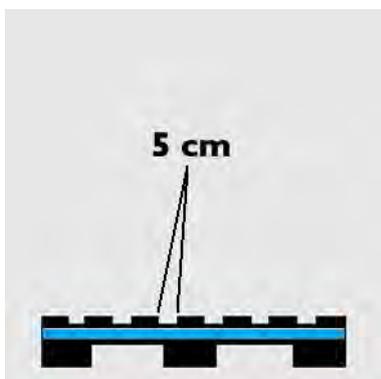
Palettisation.

- Pour l'empilage pendant l'entreposage, se référer au document 4

Charge statique.

Attention ! Les valeurs mentionnées dans le tableau sont déterminées par simulation et ne constituent qu'une indication. Nous conseillons à l'utilisateur d'effectuer ses propres tests.

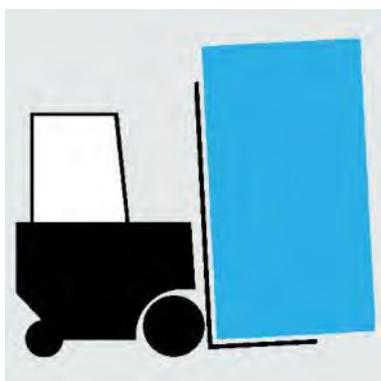
6 Palettisation



Palettisation

Il est important que la première couche soit soutenue par une surface plane et que la palette elle-même dispose d'une surface presque fermée munie de planches dont l'écart sera inférieur à 5 cm, et qui ne se déformera pas sous l'effet d'une charge importante. Des couches intermédiaires sont nécessaires pour créer un empilement solide. Vous pouvez par exemple utiliser un film d'une épaisseur minimale de 0,02 mm. Nous vous conseillons de ne pas faire d'empilement supérieur à 2 m.

Si une palette est placée sur une autre, la surface doit être plane et solide afin d'éviter des points de pression sur la couche supérieure. Cette dernière doit être plane et rigide, afin de répartir la charge de manière égale.



Manutention des palettes

Pour des raisons de sécurité, CurTec recommande le transport d'une palette à la fois. Afin de ne pas déranger l'empilement, la fourche du chariot élévateur doit être maintenue pratiquement à l'horizontale.

Emballage

Nous recommandons l'utilisation d'un emballage thermorétractable, qui enveloppera également la palette. En outre, le fond de la palette doit aussi être garni de film étirable. Les conteneurs se trouvant à la base de l'empilement supporteront la majeure partie de la charge et pour éviter que l'empilement ne s'effondre, ils ne peuvent être déformés par un étirage excessif du film ou une surchauffe de l'emballage thermorétractable.

Vous pouvez également utiliser un film étirable pour couvrir la totalité de la palette. Veiller à utiliser suffisamment de film pour

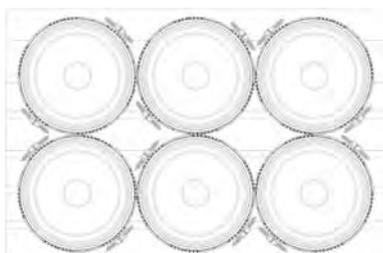
créer un empilement stable et à ne pas trop serrer le film pour éviter de déformer les conteneurs.

Le nombre maximal de fûts remplis par couche est de :

7230 – 7240 – 7250 - 7260

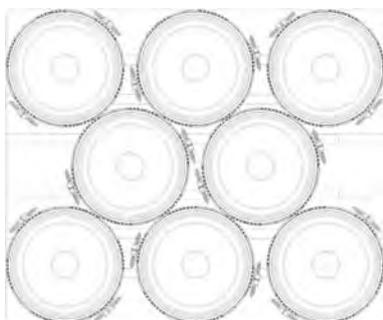
800 x 1200 mm

6 pièces par couche



1000 x 1200 mm

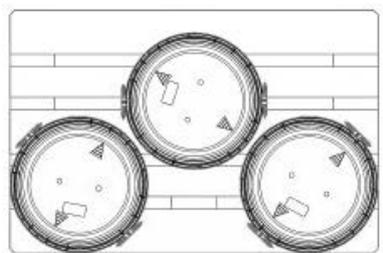
8 pièces par couche



7276 - 7294

800 x 1200 mm

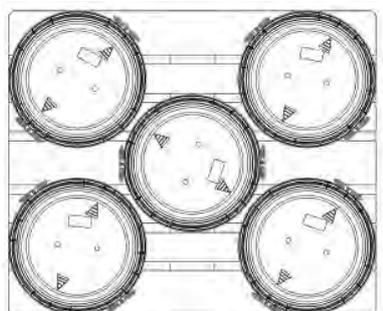
3 pièces par couche



1000 x 1200 mm

1140 x 1140 mm

5 pièces par couche



Attention ! Lorsque vous placez les fûts sur une palette, il est important de décaler les poignées par rapport aux coins de la palette afin d'éviter d'endommager l'emballage thermorétractable ou le film étirable.

CurTec International

Spoorlaan Noord 92
5121 WX RIJEN
Pays-Bas

France : +33 | 84 88 32 32
Tout autres pays : +31 88 808 2000

curtec.fr@curtec.com

www.curtec.com



EMBALLAGES DE HAUTE QUALITÉ